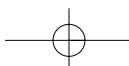
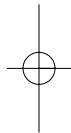
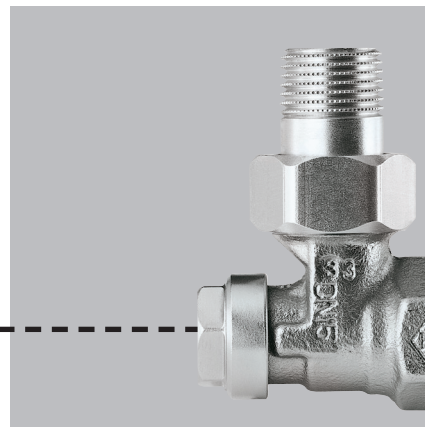
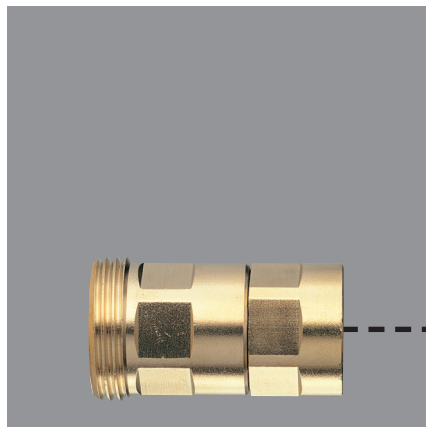
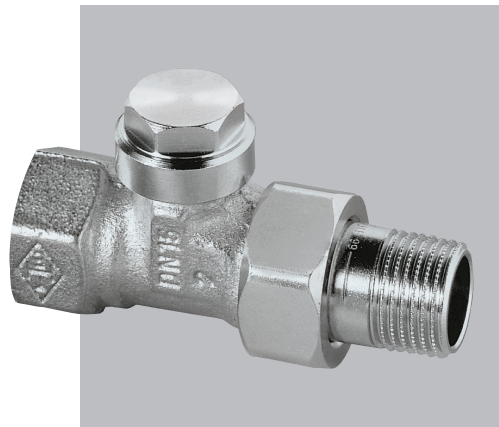


Regulux

Клапан запорно-регулирующий с возможностью дренажа



Клапан тип Regulux

Описание



Клапан тип Regulux служит для отключения, предварительной настройки, дренажа и заполнения прибора. Значение преднастройки не сбивается во время дренажа через клапан.

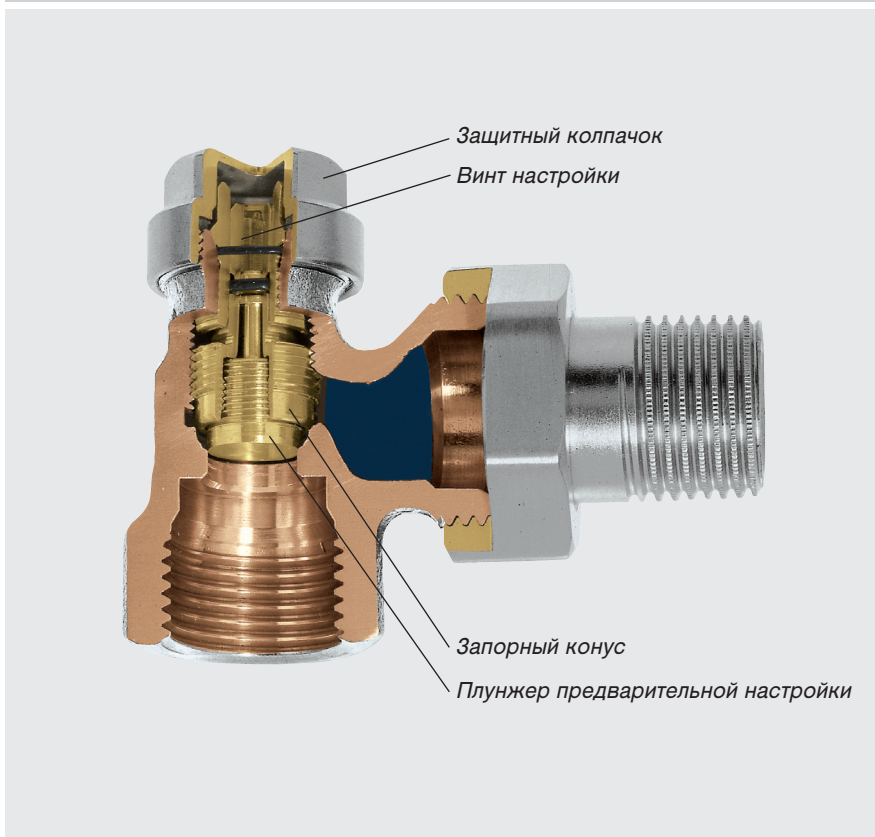
По требованию поставляется устройство дренажа под шланг (№ 0301-00.102).

Клапаны свободно монтируются в системах стальных, медных, пластиковых и металлопластиковых трубопроводов.

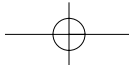
Клапаны d_n 10 - 15 (проходное и угловое исполнение) при скрытой проводки трубопроводов могут закрываться пластиковыми кожухами (программа Design-Line).

Конструкция

Тип Regulux



- Возможность дренажа и наполнения
- Предварительная настройка
- Корпус изготовлен из бронзы
- Наличие моделей с наружной резьбой
- Программа Design-Line



Клапан тип Regulux

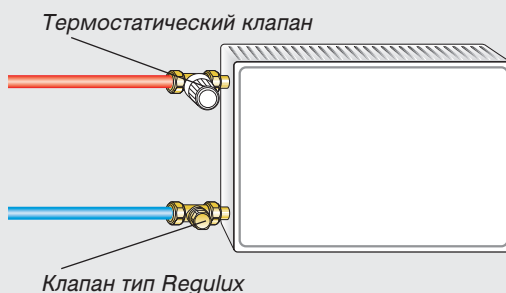
Применение

Клапан тип Regulux предназначен для насосных систем теплоснабжения, отопления и холодоснабжения.

Рабочая температура – 120 °С,
в кожухе Design-Line – 90 °С.
Рабочее давление – 10 бар.

В системах, благодаря функции пред-настройки, выполняет первый уровень балансировки (на приборах).

Пример



Примечание

Монтаж гидравлических систем должен быть произведен квалифицированным рабочим персоналом.

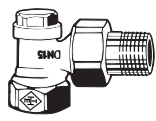
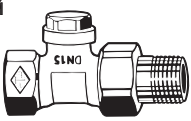
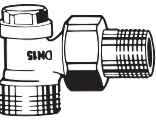
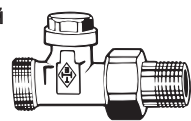
При попадании в систему минеральных масел или минералосодержащих смазочных материалов возможен

выход из строя уплотнительных колец O-ring.

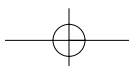
При использовании гликолиевых растворов необходим запрос на завод "Heimeier". При применении приводов других заводов – изготовителей

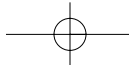
необходимо сопоставлять технические данные привода и клапана (ход штока, мощность привода).

Номера изделий

Модель	D _n [мм]	Значение k _v [м ³ /час]					Значение k _{vs} [м ³ /час]	Никелированная бронза	Бронза
		0	1	2	3	4		Кат №	Кат №
 Проходной	10 (3/8")	0,09	0,30	0,65	1,01	1,14	1,31	0301-01.000	0351-01.000
	15 (1/2")	0,09	0,30	0,65	1,01	1,14	1,31	0301-02.000	0351-02.000
	20 (3/4")	0,09	0,30	0,65	1,01	1,14	1,31	0301-03.000	0351-03.000
 Угловой	10 (3/8")	0,09	0,30	0,65	1,01	1,14	1,31	0302-01.000	0352-01.000
	15 (1/2")	0,09	0,30	0,65	1,01	1,14	1,31	0302-02.000	0352-02.000
	20 (3/4")	0,09	0,30	0,65	1,01	1,14	1,31	0302-03.000	0352-03.000
 Проходной с наружной резьбой G 3/4"	15 (1/2")	0,09	0,30	0,65	1,01	1,14	1,31	-	0361-02.000
 Угловой с наружной резьбой G 3/4"	15 (1/2")	0,09	0,30	0,65	1,01	1,14	1,31	-	0414-02.000

Соединительные фитинги смотри в аксессуарах (стр. 96-102)

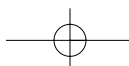




Клапан тип Regulux

Принадлежности

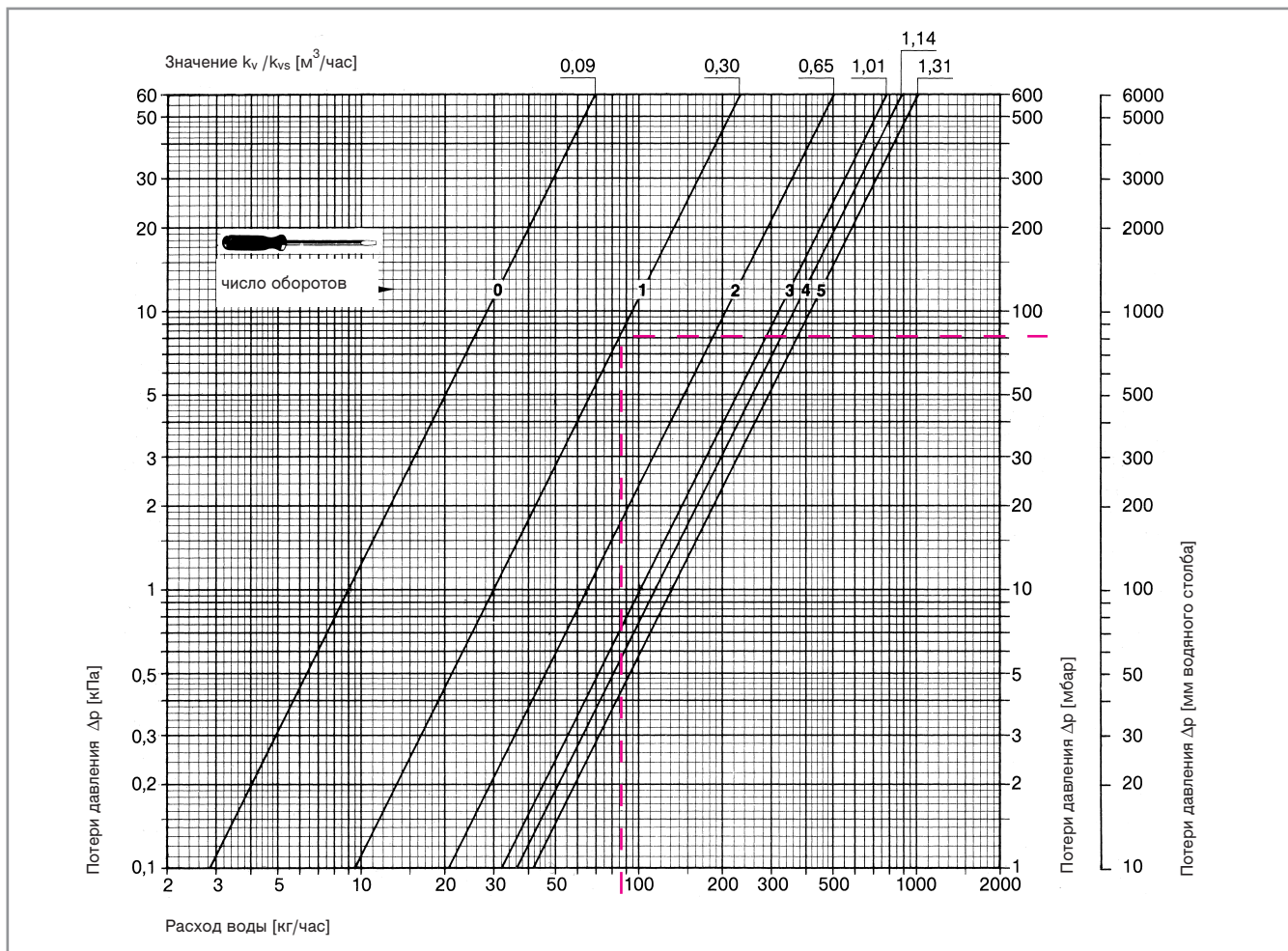
Рисунок	Описание	L [мм]	DN	∅ труб, мм	Кат. №
	Кожух Design-Line двухсторонний, пластик, цвет белый для клапанов тип Regutec и тип Regulux		Regulux 10 (3/8") 15 (1/2")		Проходной 1367-01.553 1367-02.553 Угловой 1366-01.553 1366-02.553
	Зажимной фитинг для медных труб и стальных тонкостенных труб При толщине стенки 0,8–1 мм следует вставить опорную втулку (обратите внимание на длину).		10 (3/8") 15 (1/2") 10 (3/8") 15 (1/2") 15 (1/2") 15 (1/2") 15 (1/2") 20 (3/4") 20 (3/4")	10 10 12 12 14 15 16 18 22	Латунь 2001-10.351 2002-10.351 2001-12.351 2002-12.351 2001-14.351 2001-15.351 2001-16.351 2001-18.351 2001-22.351 Никелирован- ная латунь 2201-10.351 2202-10.351 2201-12.351 2202-12.351 2201-14.351 2201-15.351 2201-16.351 2201-18.351 2201-22.351
	Зажимной фитинг для медных труб и стальных тонкостенных труб Накладная гайка G ^{3/4} " При толщине стенки 0,8–1 мм следует вставить опорную втулку (обратите внимание на длину).			10 12 14 15 16 18	Никелирован- ная латунь 3831-10.351 3831-12.351 3831-14.351 3831-15.351 3831-16.351 3831-18.351
	Опорная втулка Для вставки в медные трубы толщиной более 1 мм Для труб с толщиной стенки менее 0,8 мм Поставляются по требованию	18,5 25,0 25,0 26,0 26,3 26,8		10 12 14 15 16 18	1300-10.170 1300-12.170 1300-14.170 1300-15.170 1300-16.170 1300-18.170
	Зажимной фитинг для пластиковых труб Накладная гайка G ^{3/4} ".			12x2 14x2 16x2 17x2 18x2 18x2,5 20x2 21x2,5	Никелирован- ная латунь 1311-12.351 1311-14.351 1311-16.351 1311-17.351 1311-18.351 1312-18.351 1311-20.351 1311-21.351
	Зажимной фитинг для металлополимерных труб Накладная гайка G ^{3/4} ". Наружная резьба Rp 1/2".			14x2 16x2 18x2 14x2 16x2	Латунь Никелирован- ная латунь 1331-14.351 1331-16.351 1331-18.351 1334-14.351* 1335-14.351* 1334-16.351* 1335-16.351* <small>*) производство с 04.95 года</small>
	Шестигранный гаечный ключ SW5 для открытия и закрытия клапана тип Vekotec SW 5 DIN 911				0301-05.256
	Шестигранный гаечный ключ SW10 SW 10 DIN 911.				0101-10.256
	Устройство дренажа и заполнения под шланг 1/2" для клапанов тип Regulux.				0301-00.102



Клапан тип Regulux

Технические характеристики

Диаграмма



Пример

Найти: значение преднастройки

Дано: перепад давления на клапане
мощность прибора
температура теплоносителя

Решение: расход

Число оборотов отвертки

Δp = 82 мбар

\dot{Q} = 2000 Вт

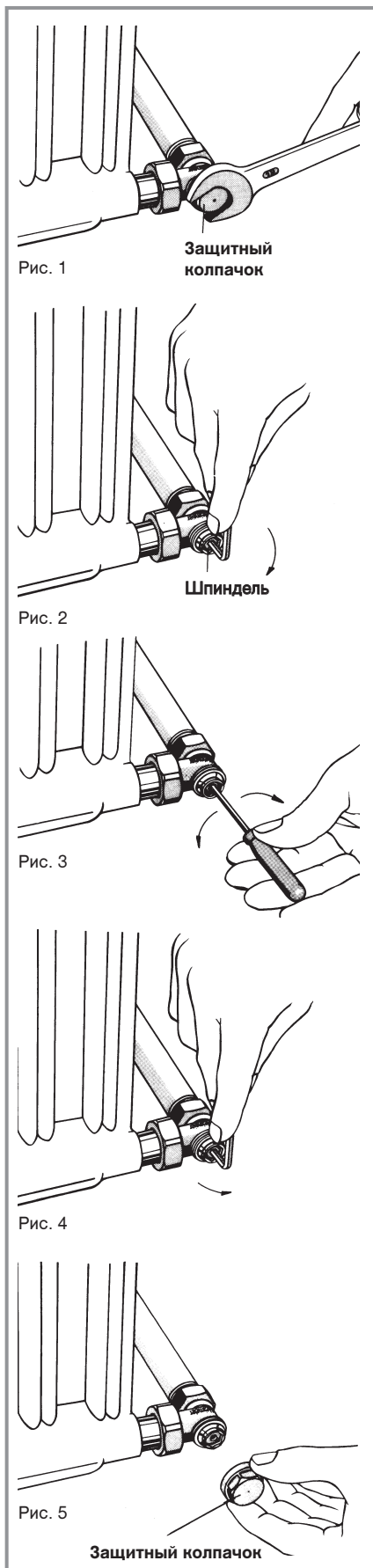
Δt = 20 К (70/50°С)

$\dot{m} = \frac{\dot{Q}}{c \cdot \Delta t} = \frac{2000}{1,163 \cdot 15} = 86 \text{ кг/час}$

= 1,0 (из диаграммы)

Клапан тип Regulux

Порядок работы



Предварительная настройка

Снять колпачок ключом SW 19 (рис. 1).

Закреть клапан ключом SW 5 поворотом вправо до упора (рис. 2).

С помощью отвертки 4 мм (рис. 3) затянуть винт преднастройки до упора (min значение настройки 0). Согласно расчету отсчитать число оборотов справа налево (рис.3).

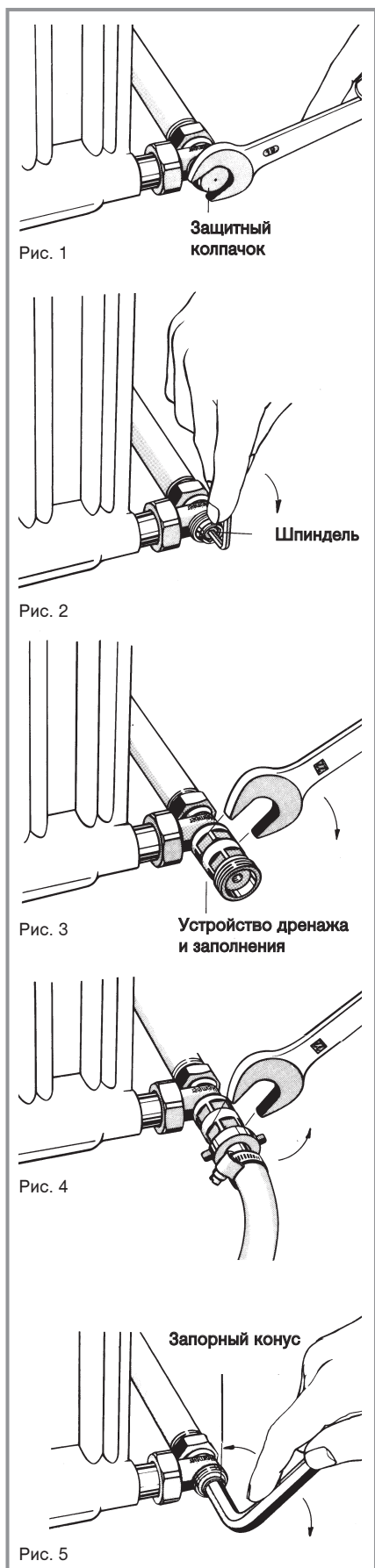
Открыть клапан ключом SW 5 поворотом влево до упора (рис. 4).

Накинуть и затянуть колпачок ключом SW 19 (рис. 5).

Предварительная настройка во время дренажа прибора не меняется.



Клапан тип Regulux



Отключение, дренаж и заполнение прибора

Снять колпачок ключом SW 19 (рис. 1).

Закреть клапан ключом SW 5 поворотом вправо до упора (рис. 2).
Ключом SW 10 плавно ослабить запорный конус поворотом влево.

Завинтить устройство дренажа и заполнения (№ 0301-00.102) на клапан тип Regulux и плавно затянуть нижнюю гайку ключом SW 22 (рис.3).
Ниппель шланга (1/2") соединить с устройством (№ 0301-00.102). Ключом SW 22 ослабить гайку у основания шланга, отворачивая ее влево до упора.

Для термостатического клапана снять термостат и заменить его на заглушку 2001-01.314 или 2001-02.314 или (№ 2001- 03.314). Выпустить воздух из прибора.

Через шланг (ниже уровня радиатора) произвести дренаж (рис.4). Прибор может быть демонтирован.

Внимание!

Клапан на прямой подводке должен быть закрыт.

Дренаж прибора без устройства (№ 0301-00.102). Снять колпачок ключом SW 19. Закреть клапан ключом SW 5 поворотом вправо до упора.

Внимание!

Клапан на прямой подводке должен быть закрыт.

Ключом SW 10 плавно ослабить запорный конус поворотом влево.
Для дренажа использовать плоскую тару. Выпустить воздух из прибора. Прибор может быть демонтирован.
Затянуть запорный конус поворотом влево. Для заполнения прибора все операции посторить в обратном порядке.

Клапан тип Regulux

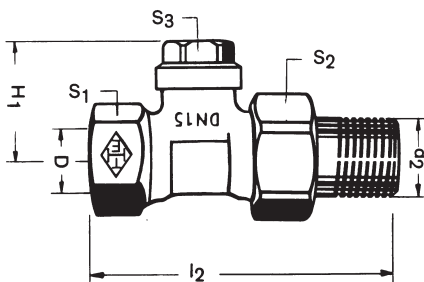
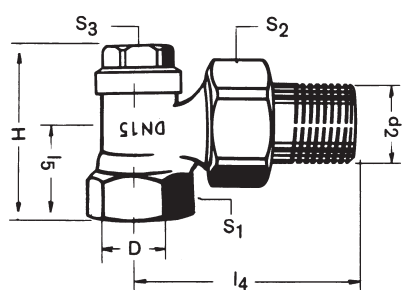
Геометрические размеры

Длина соответствует указанным в DIN 3842 часть 1

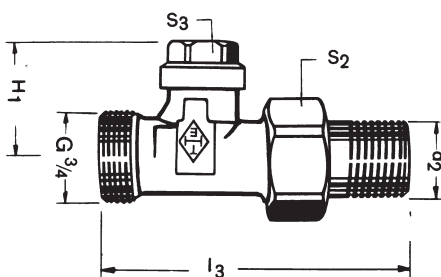
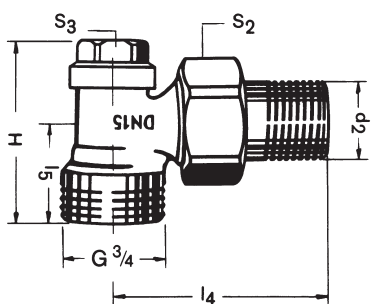
Прямой

Угловой

С внутренней резьбой



С внешней резьбой



D _n	D	d ₂	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	H	H ₁	Размер ключа		
									S ₁	S ₂	S ₃
10	R _p 3/8	R 3/8	75		52	22	50	33,5	22	27	19
15	R _p 1/2	R 1/2	80	88	58	26	54	33,5	27	30	19
20	R _p 3/4	R 3/4	90,5		65,5	28,5	56,5	33,5	32	37	19

Напечатана на бумаге не содержащей хлора.
Производитель имеет право вносить технические изменения.

Брошюра 4.2
4200-01.483 / 05.05



Theodor Heimeier Metallwerk GmbH & Co. KG
Postfach 1124, D-59592 Erwitte
Тел: +49 (0) 29 43 / 891-0
Факс: +49 (0) 29 43 / 891-100
www.heimeier.com